





Standmaschinen -Eismaschine für zwei Sorten + Mix, zur Herstellung von Softeis und Frozen Yogurt. Ein absolutes Muss

Maximale Vielseitigkeit und hohes Produktionsvolumen: Ob Pumpen- oder Gravitationszufuhr, die Maschine erfüllt alle Kundenanforderungen

Hohe Produktionsleistung

Das große Zylindervolumen garantiert eine kontinuierliche Zapfleistung, auch in den größten Stoßzeiten

Flexibilität und Vielseitigkeit in der Produktion

Erfüllt alle Kundenanforderungen durch eine große Produktvielfalt: traditionelles Softeis, Frozen Yogurt, Fruchtsorbets und Monoporzioni (Eiskonfekt)

Aufschlagvolumen und Konsistenzkontrolle

Für die verschiedenen Softeismixe sind unterschiedliche Einstellungen für die Konsistenzkontrolle vorgesehen. Einfaches Einstellen des Aufschlagvolumen



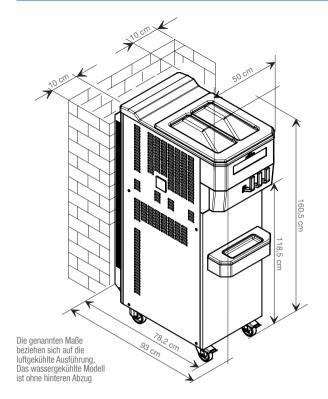






*Fragen Sie Ihren Händler nach diesen Kit, um Ihre Maschine jederzeit im einwandfrei hygienischen Zustand zu erhalten.





Optionale Konfigurationen



Selbstpasteurisierung

Mit dem Selbstpasteurisierungssystem müssen die Maschinen nur 9 Mal pro Jahr gereinigt und zerlegt werden



Teorema Fernbedienung

Das System stellt wichtige Maschinendaten bereit, unterstützt das Servicesystem und sorat für die Einhaltung des Reinigungsplans



Kit Monoporzioni

Austauschbare Düsen für die Zubereitung von Monoporzioni-Kreationen (Eiskonfekt) und anderen Leckereien



Mixer (Blender)

Integrierter Mixer mit Einweglöffel zur schnellen Vermischung mit Streuartikeln oder Toppings



Dry Filling-System

Möglichkeit den Mix in Pulverform direkt im Behälter durch Zugabe von Wasser vorzubereiten

	Sorten	Mixabgabesystem	Stündliche Produktion	Behälter- kapazität	Zylinder- kapazität	Nenn- spannung	Absiche- rung	Strom- versorgung	Kühl- system	Kühlmittel	Netto- Gewicht	
XVL 3 CLASSIC P G			(75g Portionen)	1	1	kW	Α				kg	
	2+1	Zahnradpumpe Gravitation	630* 600*	13+13	1,75	5,0 4,8	16	400/50/3**	Luft optional Wasser	R452***	310 300	

^{*} Die Produktionskapazität ist vom verwendeten Mix und von der Raumtemperatur abhängig ** Auf Anfrage sind auch andere Spannungen und Zyklen erhältlich *** Alternative Lösungen sind verfügbar

Merkmale Vorteile

Nie unahhängige
\ DIE Unannandide

Zwei Rührwerksmotoren und getrennte Kühlsysteme

Druckvolle Zahnradpumpe aus Edelstahl mit Fort-

schrittliches Thermoplastisches Polymer (P-Modell)

Unabhängige Pumpen-Getriebeeinheit (P-Modell)

Gravitationsprinzip ohne Zahnradpumpe (G-Modell)

Behälter-Rührwerke (Vorratsbehälter)

Hocheffizientes Rührwerk aus POM

Selbstschließende Zapfhebel (Self closing)

Einstellbarer Eiscremefluss

Kühlzylinder mit direkter Kältemittelverdampfung

Abtausystem

ängigen Zylinder ermöglichen die gleichzeitige Herstellung von verschiedenen Eissorten

Gewährleistet die Pumpe eine optimale Speiseeis-Konsistenz, Qualität und hohes Aufschlagvolumen (einstellbar zwischen 40% und 80%)

Verlängert die Lebensdauer von Pumpe und Getrieben und ermöglicht Flexibilität und maximale Leistung

Regelventile fügen dem Softeismix automatisch Luft hinzu, um eine feste und trockene Eiscreme herzustellen, mit einem Aufschlagvolumen von bis zu 40%

Verhindert ein Absetzen des Mixes und verringert die Schaumbildung für eine stets flüssige Konsistenz

Einteilig für trockenes und kompaktes Eis

Die Zapfhebel werden automatisch geschlossen und stoppen auf diese Weise den Speiseeisfluss, wodurch Materialverschwendung und Verschmutzung vermieden werden

Einstellbarer Produktfluss, für eine personalisierte Dosiergeschwindigkeit und Volumen-Anforderungen

Optimieren die Kühlleistung für schnelles Einfrieren, verringern die Produktverschwendung und gewährleisten höhere Qualität und Energieeinsparung

Möglichkeit, die Zylinder zu erwärmen, um das Reinigungsverfahren zu vereinfachen